

辽宁理工职业大学

2024年单独招生考试职业技能测试大纲

(适用专业：机械制造及自动化)

一、职业技能测试性质

本职业技能测试适用于中等职业学校（含普通中专、职业高中、技工学校 and 成人中专）毕业生报考辽宁理工职业大学 2024 年单独招生考试，适用报考专业为机械制造及自动化。

二、职业技能测试依据

- 1、中等职业学校专业教学标准
- 2、国家职业技能标准

三、职业技能测试方法及时间

（一）职业技能测试方法

采用现场实际操作的测试方法。

（二）测试时间

考试时间 90 分钟

四、职业技能测试内容及要求

（一）测试内容

- 1、车工操作
- 2、铣工操作
- 3、钳工操作

(二) 测试要求

每个工种技能设置 3 个测试项目，考生选择 1 个项目进行测试。

(三) 分值比例及评分办法

专业技能测试总分为 300 分。

1、分值比例

(1) 技能操作考试成绩由试件分和现场分两部分组成，其中试件分 270 分，现场分 30 分，共计 300 分。

(2) 试件分是考评员针对考生完成的试件进行评分，分值由尺寸精度、表面粗糙度、几何精度、配合精度、自检自评五项组成，合计 270 分；其评分依据是国家标准，按加工的精度等级不同设定 A、B、C、D、E 五档，权重分别为 1、0.85、0.7、0.6、0。

(3) 现场评分考查学生的安全文明生产内容，分值由规范穿戴、文明礼貌、设备操作、工量具使用、清理摆放五项组成，每项各 6 分，合计 30 分；同时，为保证考试与考生安全，操作过程中如发现考生有事故隐患，视情节扣 1-20 分。

2、评分办法

由 2 名评委进行现场独立评分，取平均分作为该考生技能测试的最后得分。

五、测试项目及主要测试点

项目编号	项目名称	项目主要测试点	备注
1	项目名称 1 车工	1、车工安全操作	
		2、车削外圆、端面、台阶轴	
		3、切断和车沟槽	
		4、车削圆锥面	
		5、螺纹（单线）加工	
		6、孔的加工	
2	项目名称 2 铣工	1、铣工安全操作	
		2、平面铣削	
		3、斜面铣削	
		4、沟槽的铣削	
		5、阶台的铣削	
		6、分度加工	
3	项目名称 3 钳工	1、钳工安全操作	
		2、划线	
		3、锯削	
		4、锉削	
		5、钻孔、攻丝	
		6、铰配	

六、所需工具及辅助材料

- 1、考生自备工作服，工作帽。
- 2、考试所需工具、量具、刀具、材料考生无需准备。